

# Checkliste zur HPM Breeze-Bearbeitung

## Bearbeitungszentrum (1/4)



Maschinenhersteller: \_\_\_\_\_

Maschinentyp: \_\_\_\_\_

Maschinensteuerung: \_\_\_\_\_

Max. Drehzahl: \_\_\_\_\_

Verfahrwege: X \_\_\_ Y \_\_\_ Z \_\_\_ ? \_\_\_ ? \_\_\_

Baujahr: \_\_\_\_\_

Inventarnummer: \_\_\_\_\_

Spindellage  horizontal  vertikal  45° Anzahl: \_\_\_\_\_

Spindel mit innerer KSS Zuführung:  ja  nein

Spindel mit äusserer KSS Zuführung  ja  nein

Spindelzeichnung vorhanden:  ja  nein

Werkzeughaltersystem:  SK  HSK Größe: \_\_\_\_\_

Spannsystem mit zentraler KSS Bohrung:  ja  nein

Spannsystem mit äusserer KSS Bohrung:  ja  nein

Drehdurchführung Typ: \_\_\_\_\_ Zeichnung?:  ja  nein

Drehdurchführung geeignet für Trockenlauf:  ja  nein

Drehdurchführung mit Rückschlagventil:  ja  nein

Drehdurchführung - Eingang des Mediums:  radial  axial

Spannungsversorgung: \_\_\_\_\_ VOLT/AC \_\_\_\_\_ VOLT/DC

Luftdrucknetz: \_\_\_\_\_ bar Menge: \_\_\_\_\_ Liter/min

Absaugung vorhanden?:  nein  ja

**wenn nein:**  mechanisch

Arbeitsraumgröße: \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup> **wenn ja:**  elektrostatisch (nicht für HPM Breeze tauglich wg. Metallpartikeln)

Arbeitsraumgröße: \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>

Saugleistung: \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>

Abscheidegrad: \_\_\_\_\_ %

Partikelgröße: \_\_\_\_\_

Anz. Absaugstellen: \_\_\_\_\_

Werkzeugspannung:  manuell  automatisch

Späneabfuhr: \_\_\_\_\_

Werkstückmaterial: \_\_\_\_\_ Größe: \_\_\_\_\_ Zeichnung?:  ja  nein

Bearbeitungsprozess:  Bohren  Fräsen  Gewinden

Räumen  Schlichten  Schruppen

Konzept:  HPM Breeze und KSS  HPM Breeze



HPM Technologie GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 3 • 72525 Münsingen • Fon: 07381 9344-0 • Fax: 07381 9344-25  
 E-Mail: info@hpmbreeze.de • Internet: www.hpmbreeze.de

# Checkliste zur HPM Breeze-Bearbeitung Bearbeitungszentrum (2/4)



Bemerkungen: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Bemerkungen: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

HPM Breeze Mengenänderung:  Maschinensteuerung  manuell

Entfernung HPM Breeze System - Spindel: \_\_\_\_\_ m Leitungsquerschnitt: NW \_\_\_\_\_

Automatische Nachfülleinrichtung

für HPM Breeze:  ja  nein

Schmierstoff (bisheriger):  bitte SDB dazu, soweit vorhanden

Liegen folgende Pläne bei?  PN  HY  KSS  MMKS  Maschinenplan

Ausreichend Platz für Anbau vorhanden?:  ja  nein

Gibt es Bilder von der Maschine?  ja  nein

Bemerkungen: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



**HPM Technologie GmbH**

Rudolf-Diesel-Straße 3 • 72525 Münsingen • Fon: 07381 9344-0 • Fax: 07381 9344-25

E-Mail: [info@hpm breeze.de](mailto:info@hpm breeze.de) • Internet: [www.hpm breeze.de](http://www.hpm breeze.de)

## Checkliste zur HPM Breeze-Bearbeitung Bearbeitungszentrum (3/4)



### Weitere Werkzeuge, die an dieser Maschine zum Einsatz kommen:

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein



HPM Technologie GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 3 • 72525 Münsingen • Fon: 07381 9344-0 • Fax: 07381 9344-25

E-Mail: [info@hpmbreeze.de](mailto:info@hpmbreeze.de) • Internet: [www.hpmbreeze.de](http://www.hpmbreeze.de)

## Checkliste zur HPM Breeze-Bearbeitung Bearbeitungszentrum (4/4)



### Weitere Werkzeuge, die an dieser Maschine zum Einsatz kommen:

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein

Einges. Werkzeuge: Beschichtung: \_\_\_\_\_  PKD  VHM  HSS

Größe (Ø): von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ Anzahl Schneiden am Werkzeug: \_\_\_\_\_

Werkzeuge für HPM Breeze geeignet  ja  nein

Werkzeugliste vorhanden mit Kühlkanal Ø:  ja  nein



HPM Technologie GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 3 • 72525 Münsingen • Fon: 07381 9344-0 • Fax: 07381 9344-25

E-Mail: [info@hpmbreeze.de](mailto:info@hpmbreeze.de) • Internet: [www.hpmbreeze.de](http://www.hpmbreeze.de)