



Technisches Datenblatt

HPM Technologie GmbH
sprühen • tropfen • fluids

Version 1.3
überarbeitet am /gültig ab
17.03.2021



Allgemeine Hinweise

SENTOS V-LR3 ist zu 97 % rückstandsfrei (Rest ist nicht sicht- und fühlbar). Erfüllt die strengen lebensmittelrechtlichen Anforderungen der FDA US Regulations gem 21 CFR 178.3620 (b). SENTOS V-LR3 erfüllt alle Anforderungen an höchste Schmierfähigkeit und kurze Verdunstungszeiten.

Der weitere Vorteil liegt in der zusätzlichen Kühlfähigkeit. Generell ist diese Flüssigkeit bei allen Materialien ausgenommen wenige Kunststoffe einsetzbar. Eine Reaktion mit Metallen ist in über 40 Jahren des Einsatzes nicht aufgetreten. Auch sind in diesem Zeitraum keine uns bekannten berufsbedingten Krankheiten aufgetreten.

Sehr gute Ergebnisse beim:

- Sägen, Bohren, Gravieren, Reiben, Glanzdrehen, Glanzfräsen mit hohen Bearbeitungsparametern und Standzeiten
- Stanzen, Profilieren, Tiefziehen, Biegen von Buntmetallen, Aluminium, Kupfer, Messing Stanzen, Profilieren, Tiefziehen, Biegen, Durchsetzfügen von Blech, Stahl, Stahl verzinkt, Stahl pulverbeschichtet, Stahl lackiert, Edelstahlbleche

Gute Ergebnisse beim:

- Feinbearbeiten (Schlichten), Hartdrehen, Hartfräsen, Gravieren von Stahl
- Bearbeiten von Verbundmaterial z. Bsp. Herstellung von Leiterplatten
- Bei der Montagetechnik
- Bei der Papierbearbeitung und Holzbearbeitung

Sentos Parameter	Wert
Farbe:	farblos
Dichte:	0,797 g/cm ³ (20° C)
Viskosität, kinematisch:	2,0 - 2,3mm ² /s (20° C)
Flammpunkt:	61 – 66 ° C
Siedepunkt:	> 180°C

Um die positiven Eigenschaften von SENTOS V-LR3 optimal zu nutzen sollte der Auftrag sehr feinfilmig mit einem HPM Technologie Mikrodosiergerät erfolgen. Wir empfehlen eine maximale Lagerdauer von drei Jahren. Danach sollte SENTOS V-LR3 nur nach Prüfung weiter verwendet werden.

Artikel: **44 16 6000.002 (10-L-Kanne)**
 44 16 6000.003 (25-L-Kanne)
 44 16 6000.004 (200-L-Fass)