



BESCHREIBUNG

POWERCUT AL ist ein für die Innenschmierung optimierter Schmierstoff, welcher nicht wassermischbar ist. Er ist für Minimal- und Mindermengenauftrag bei einfachen bis schweren Bearbeitungsprozessen geeignet. Alle gängigen Sprühgeräte mit Öl-Luft-Gemischbildung an der Düse oder Zuführung über längere Wege, z.B. durch die Spindel können hierfür verwendet werden.

Die Werkstücke bleiben nahezu rückstandsfrei und müssen in der Regel nach der Bearbeitung nicht entfettet werden. Universell geeignet für alle Werkstoffe, speziell für Aluminium, auch mit anschließender Wärmebehandlung.

ANWENDUNG

POWERCUT AL ist universell einsetzbar für alle spanenden Verfahren, bei denen Kühlung und Spähnetransport ohne Kühlschmierstoff-Umlauf realisiert werden können. Auch spanlose Operationen wie, wie Gewindeformen, Stauchen, Stanzen, Biegen, Kaltfließpressen (z.B. Vorwärts-, Rückwärts- oder Querfließpressen von Al und Cu) sind möglich.

MATERIALIEN

- Aluminium
- NE-Metalle
- Guss
- Stahl
- Buntmetalle
- Kupfer

PROZESSE

- Sägen
- Fräsen
- Bohren
- Drehen
- Gewindeschneiden
- Reiben
- Stauchen
- Gewindeformen
- Stanzen
- Biegen
- Kaltfließpressen

EIGENSCHAFTEN

- Speziell entwickelt für Aluminium
- Optimiert für die Innenschmierung
- Frei von Mineralöl-, Chlor- und Schwefel
- Biologisch abbaubar
- Kennzeichnungsfrei nach (EG) Nr. 1272 / 2008 (CLP)

CHEMISCHE & PHYSIKALISCHE DATEN

PARAMETER	WERTE
Aussehen:	farblos, blank
Konsistenz:	flüssig
Dichte bei 20 °C:	0,83 g/cm ³
Viskosität bei 40 °C:	28 mm ² /s
Flammpunkt:	180 °C
Pourpoint:	<-20 °C

ARBEITSSICHERHEIT & UMWELT

Metallbearbeitungs- und behandlungsmedien können Inhaltsstoffe mit Gefährdungspotential enthalten. Die Informationen dazu sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Wassergefährdungsklasse gemäß VwVwS: 1 (schwach wassergefährdend)

TRANSPORT & LAGERUNG

Lagertemperatur: >5 °C ...max. 35°C.

Haltbarkeit: 3 Jahre ungeöffnet im Originalgebilde unter geeigneten Bedingungen.

