

SCHMIERSTOFFE
FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE



LEBENSMITTEL

SICHERHEIT IST DAS WICHTIGSTE

In keiner anderen Branche ist es so wichtig, gesundheitlich unbedenkliche Schmierstoffe zu verwenden wie in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Wir übernehmen hierfür die Verantwortung und garantieren einen sicheren Herstellungsprozess.

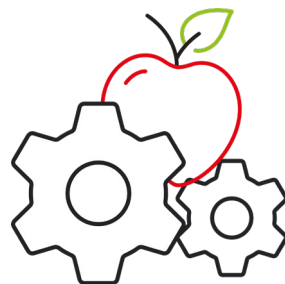
Die technischen Eigenschaften unserer Kühlschmierstoffe und Minimalmengenschmierstoffe sind exakt auf die Herausforderungen in der Lebensmittelindustrie zugeschnitten. Sie kommen

unter anderem in Verarbeitungsmaschinen für Teigwaren, Getränke, Obst und Gemüse, Speiseöle, Süßwaren, Milchprodukte sowie Fisch und Fleisch zum Einsatz, ebenso wie bei der Verpackung von Lebensmitteln.

Haben Sie spezielle Anforderungen, die unsere Produktpalette nicht abdeckt? Gern entwickeln wir ein exakt auf Ihre Produktion abgestimmtes Schmiermittel!



UNBEDENKLICHE
LÖSUNGEN



TECHNISCH
ÜBERLEGEN



PROZESS-
SICHER

VORTEILE

UNSERER SCHMIERSTOFFE

EXTRA SCHMIERKRAFT

Unsere Schmierstoffe haben eine hohe Schmierkraft und sind für jede Situation gewappnet.



FDA-KONFORM

Alle Komponenten sind nach USA-FDA §178.3910 als Oberflächenrestbestandteil für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen zugelassen.



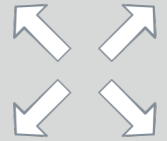
KOSTENERSPARNIS

Längere Standzeiten sparen Geld und durch die verdunstende Formulierung entfallen zusätzliche Kosten für die Entsorgung von Altöl, Spänen oder verschmutzten Gebinden.



VIELSEITIG EINSETZBAR

Für nahezu alle Anwendungen in der Lebensmittelverpackungsindustrie geeignet.



EINSATZGEBIETE

VON VERPACKUNG BIS BACKBLECH

VERPACKUNGEN



Von der Süßigkeitenverpackung bis zur Aluminiumfolie kann mit SENTOS V-LR3 & SURVOS PLUS L jede mögliche Lebensmittelverpackung bearbeitet werden.

ANLAGENSCHMIERUNG



Rollen, Zahnräder und Fließbänder – mit Schmierstoffen von HPM Technologie steht die Anlage niemals still.

KÜCHENZUBEHÖR



Die Bearbeitung von Metallen für z. B. Waffeleisen, Backbleche und vieles mehr ist mit HPM Schmierstoffen kein Problem.

SCHMIERSTOFFE

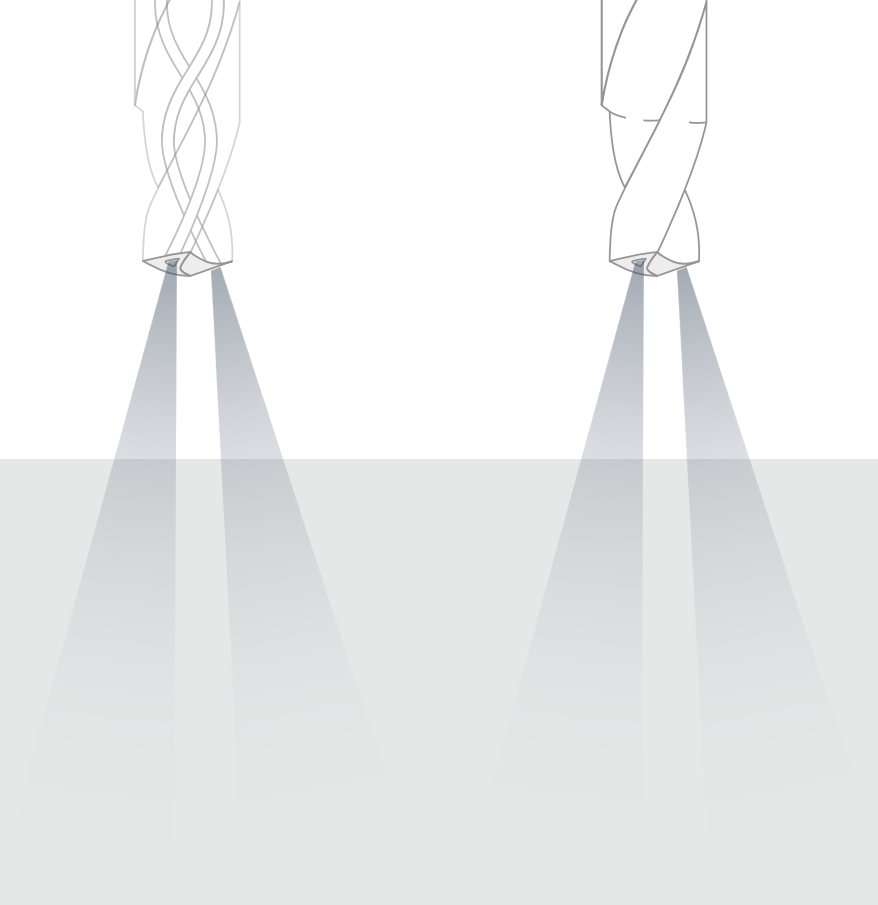
SPEZIELL FÜR DIE MINIMALMENGENSCHMIERUNG

SENTOS V-LR3

Unser Hochleistungs-Kühlschmierstoff SENTOS V-LR3 erfüllt die neuesten Standards der Lebensmittelindustrie. Dieser Spezialschmierstoff besteht aus flüchtigen Komponenten, die bis auf einen minimalen Rückstand von 3 % abdunsten.

SURVOS PLUS L

Gezielt entwickelt für die punktgenaue Anwendung in der Lebensmittelindustrie. 100% rückstandsfrei, dunstet schnell zu 100% ab, erfüllt die lebensmittelrechtlichen Anforderungen der FDA US-Regulation.



EIGENSCHAFTEN

- Optimiert für Minimalmengenschmierung
- Kohlenwasserstoffbasis
- Keine GHS-Piktogramme
- Gute Hautverträglichkeit
- WGK 1(Wassergefährdungsklasse)

VORTEILE

- Signifikant reduzierte Werkzeugkosten
- FDA-konform
- Einsetzbar bei sehr hohen und niedrigen Temperaturen
- Bis zu 3 % rückstandsfrei abdunstend
- Vegan

PARAMETER

Dichte	0,797 g/cm ³
Flammpunkt	61 - 66 °C
Siedepunkt	> 180 °C

EIGENSCHAFTEN

- Optimiert für Minimalmengenschmierung
- Basis: Kohlenwasserstoff
- Kennzeichnung: GHS 08
- Gute Hautverträglichkeit
- WGK 1(Wassergefährdungsklasse)

VORTEILE

- Signifikant reduzierte Werkzeugkosten
- FDA-konform
- Einsetzbar bei sehr hohen und niedrigen Temperaturen
- 100% rückstandsfrei abdunstend
- Vegan
- Schützen vor Oxidation und Korrosion
- Verträglich mit vielen Metallen und Kunststoffen

PARAMETER

Dichte	0,72-0,815 g/cm ³
Viskosität	1,0-2,5 mm ² /s
Flammpunkt	> 61 °C
Siedepunkt	175-210 °C



HPM TECHNOLOGIE GmbH

Paul-Lechler-Str. 21
72581 Dettingen an der Erms
Deutschland/Germany

Website: www.hpmtechnologie.de

© 2024