

 HPM TECHNOLOGIE



SCHMIERSTOFFE  
FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE



## SCHMIERSTOFFE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

HPM Technologie bietet innovative Schmierstoffe, die speziell auf die Anforderungen der Automobilindustrie abgestimmt sind. Unsere Lösungen unterstützen präzise Schmierprozesse, die Effizienz und Nachhaltigkeit vereinen. Mit fortschrittlicher Sprühtechnik und hochwertigen Minimalmengenschmierstoffen setzen wir neue Maßstäbe in der Fertigung und tragen zur Verlängerung der Werkzeugstandzeiten sowie zur Optimierung der Produktionsprozesse bei.

Ob Aluminium oder andere Werkstoffe – unsere Schmierstoffe sorgen für eine nahezu rückstandsfreie Bearbeitung und sind universell einsetzbar. Die perfekt abgestimmten Produkte gewährleisten höchste Performance in anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen.



**HPM TECHNOLOGIE GMBH**  
Paul-Lechler-Str. 21  
72581 Dettingen an der Erms  
Deutschland

1. Auflage - 08/2024

## HPM TECHNOLOGIE

### NACHHALTIG BEGEISTERN

Nachhaltigkeit betrifft uns alle, da die Ressourcen unseres Planeten begrenzt sind. Als Spezialist für Minimalmengenschmierung setzen wir auf umweltfreundliche Technologien, die weniger Energie verbrauchen und gleichzeitig Abfall reduzieren. Unsere Sprühtechnik ist der Inbegriff von Nachhaltigkeit: HPM-Sprühdüsen arbeiten verschleißfrei und einige von ihnen sind bereits seit Jahrzehnten bei unseren Kunden im Einsatz.

Nachhaltigkeit und klimafreundliches Handeln sind für uns mehr als nur eine Verpflichtung – es ist unser Beitrag zu einer besseren Zukunft. Diesen Weg gehen wir konsequent weiter und hoffen so, auch für andere mittelständische Unternehmen ein Vorbild zu sein.



#### FIRMENSITZ

Unser Firmengebäude erfüllt den KfW 55 Standard



#### ENERGIE

80% eigene PV-Anlage, 20% regenerative Energie



#### ENERGIE

E-Ladestationen, E-PKW und E-Bikes



#### RESSOURCENEFFIZIENZ

Papierloses Büro, Vermeidung von Verpackungen und 100% Recycling



#### ZERTIFIKAT

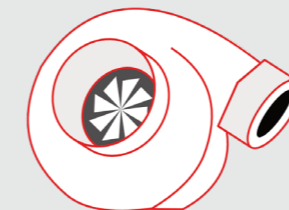
Zertifiziert nach ISO 14001, Partner der Blue Competence



## BEISPIEL AUTOMOTIVE TURBOLADER

### 1. PROBLEM

Ungleichmäßige Ölverteilung an 26 Spindeln und überschüssiges Öl führte zu **Fehlermeldungen** bei den Messmaschinen eines Stuttgarter Automobilherstellers.



### 2. LÖSUNG

Kombination des Sprühsystems **LSJ Z01 PLUS S** und des MMS-Schmierstoffes **ECONI FAE 49**.



LSJ Z01  
PLUS S

+



ECONI  
FAE 49

### 3. ERGEBNIS

**+ 25% Werkzeugstandzeiten**  
**- 90% Schmierstoffverbrauch**  
im Vergleich zum Wettbewerber

**+ 25%**  
Werkzeugstandzeiten

**- 90%**  
Schmierstoffverbrauch

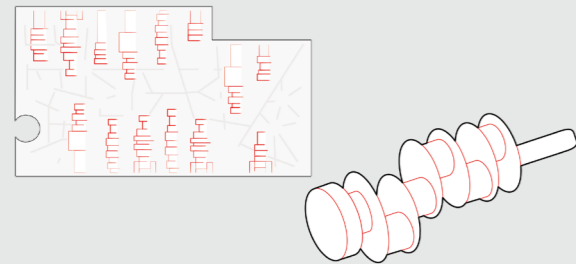
# BEISPIEL AUTOMOTIVE

## VENTIL- UND SCHALTSCHIEBERGEHÄUSE UND KURBELWELLE

2

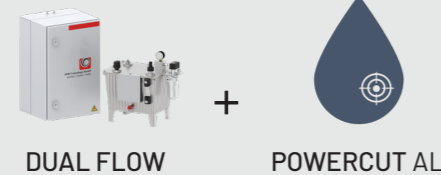
### 1. PROBLEM

Die **Schnellimpulsventile** des Systems eines Marktbegleiters regulieren die Schmierstoffmenge durch häufiges Öffnen und Schließen. Dieser ständige Betrieb führt zu erhöhtem **Verschleiß** an den Ventilen, was wiederum zu regelmäßigen **Maschinenstillständen** führt.



### 2. LÖSUNG

Der Einsatz des **DUAL-FLOW Sprüh-systems** und des MMS-Schmierstoffs **POWERCUT AL** macht die Schnellimpulsventile überflüssig und sorgt für eine zuverlässigere Schmierung sowie erhöhte Maschineneffizienz.



### 3. ERGEBNIS

Reduzierung der Ausfallzeiten und gleichzeitige **Steigerung der Maschineneffizienz um 20%**

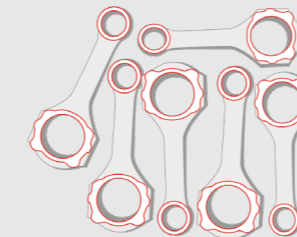
**+ 20%**  
Maschineneffizienz

# BEISPIEL AUTOMOTIVE

## PLEUL

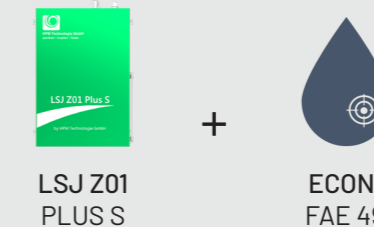
### 1. PROBLEM

Das Produkt eines Wettbewerbers konnte die bestehenden Werkzeuge **nicht ausreichend mit Schmierstoff versorgen**, was zu ineffizienten Prozessen führte.



### 2. LÖSUNG

Das **LSJ Z01 Plus S System** versorgt die Werkzeuge zuverlässig mit ausreichend Schmierstoff. Die Umrüstung und optimierte Leitungsverlegung in Kombination mit dem im Automobilbereich **zugelassenen Schmierstoff ECONI FAE 49** gewährleisten eine **optimale Schmierung**.



### 3. ERGEBNIS

**+ 30% Werkzeugstandzeiten** im Vergleich zum Wettbewerber

**+ 30%**  
Werkzeugstandzeiten

# SCHMIERSTOFFE

## ZUGELASSEN FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

### ECONI FAE 49

Speziell für den Einsatz in der Minimalmengenschmierung konzipiert. Es ist ein hochwirksames EP- und AW-Additiv. Es kann in Ein- und Zweikanal-Systemen verwendet werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Innenschmierung
- Basis: Fettalkohol
- Frei von Mineralöl, Chlor und Schwefel
- Biologisch abbaubar
- Kennzeichnungsfrei nach (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
- Speziell entwickelt für hochlegierte Stähle
- Gute Aerosolstabilität für Ein- und Zweikanal-Systeme
- Erzeugt hohe Oberflächenqualität
- Funktioniert mit allen Systemen

### PARAMETER

Dichte	0,974 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	~ 46 mm <sup>2</sup> /s>
Siedepunkt	174 °C

### POWERCUT AL

ist ein nicht wassermischbarer Schmierstoff, speziell entwickelt für die Minimalmengenschmierung. Er eignet sich ideal für die Bearbeitung von Aluminium sowie für andere Werkstoffe und hinterlässt nahezu keine Rückstände.

### EIGENSCHAFTEN

- Innenschmierung
- Basis: Fettalkohol
- Frei von Mineralöl, Chlor und Schwefel
- Biologisch abbaubar
- Kennzeichnungsfrei nach (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
- Speziell entwickelt für Aluminium
- Universal Einsetzbar

### PARAMETER

Dichte	0,83 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	180 °C
Pourpoint	< -20 °C



HPM TECHNOLOGIE GmbH

Paul-Lechler-Str. 21  
72581 Dettingen an der Erms  
Deutschland/Germany

Website: [www.hpstechnologie.de](http://www.hpstechnologie.de)

© 2024